**2025** **年全国硕士研究生招生考试**

**国防科技大学自命题科目考试大纲**

科目代码：F0502 科目名称： 机械制造工程学

一、考试要求

主要考查学生对制造工程与技术基本概念、基本方法和基本 原理的掌握与简单应用。要求掌握金属切削的基本原理，掌握刀 具角度及其对切削过程的影响规律，了解各种常规切削加工方法、 特种加工方法的原理、特点、相关装备与应用，理解工件定位和 夹紧的基本原理，了解机械加工质量的基本概念和原理，理解工 艺规程编制的基本概念、基本原理和基本方法。要求能运用相关 的基本原理和方法解决简单的制造工程技术问题。

二、考试内容

**1.金属切削原理与切削加工方法**

切削运动和切削用量，刀具角度，切削变形及其影响因素， 三个变形区的特征，切削力和切削温度的变化规律及其影响因素， 刀具材料及其应用，刀具磨损机理，刀具耐用度的影响因素，材 料切削加工性，切削液的作用与种类。

**2.机械制造方法与装备**

各切削加工方法的刀具、机床和加工质量，磨削原理与常用 光整加工方法。各特种加工方法的工作原理、特征、加工质量和 应用。

**3.工件在夹具上的定位**

定位与夹紧的概念，六点定位原理，定位方案设计，定位误 差计算，常用夹紧机构及其特点。

**4.机械加工质量**

机械加工精度的概念，常见原始误差对加工精度的影响，误 差敏感方向和误差复映的概念与应用，运用点图法与分布图法分 析机械加工精度，机械加工表面质量的概念，影响机械加工质量 的因素。

**5.工艺规程制订**

机械加工工艺规程设计的基本概念，零件结构工艺性分析与 改进，定位基准及其选择，工艺尺寸链计算，加工余量、工序尺 寸及公差的确定，简单工艺规程的制订。

三、考试形式

考试形式为闭卷、笔试，考试时间为 2 小时，满分 100 分。

题型包括：选择题(10 分)、判断题(20 分)、简答题（ 30 分）、 分析与计算题（ 30 分）、作图题（ 10 分）等。

四、参考书目

1．《机械制造工程原理》． 冯之敬主编.清华大学出版社， 2015.05。

2.《机械制造技术基础(第 2 版)》．于骏一主编．机械工业 出版社，2009.2。